

Die perfekte Sackpalettierung

Ausgereifte Produkte für die Tierernährung, Futter- und Stallhygiene in Verbindung mit einer hoch qualifizierten, engagierten Fachberatung haben Schaumann als starke und internationale Marke etabliert. Schaumann ist seit 50 Jahren erfolgreich in Österreich tätig.

Mineral- und Wirkstoffmischungen zur Futteraufwertung waren der ursprüngliche Schwerpunkt. Forschung und innovative Produkte haben zu einem einzigartigen Erfolg geführt. Einen wichtigen Platz in der Unternehmensstruktur nimmt das Schaumann Werk in Taufkirchen/Trattnach ein. Es ist hinsichtlich Technik und Leistung ein Schmuckstück in der Unternehmensgruppe Schaumann. Mit seinen 40 Mitarbeitern sichert Taufkirchen eine in höchster Qualität gleich bleibende und mengenmäßig flexible Produktion und ist ein wichtiger Drehpunkt in der Logistik von Mineralwirkstoffmischungen und Siliermittel für Österreich und weitere 30 Länder.

Newtec

Damit die je nach Kundenwunsch verschiedenartig verpackten Produkte auch sicher an ihren Bestimmungsort kommen, verwendet die Firma Schaumann für die Palettierung Roboter von Newtec. Die in verschiedensten Sackformaten abgefüllten Produkte sind durch ihre Sackvielfalt schwer zu palettieren. Nicht nur vom Format her sind die Säcke unterschiedlich – so gibt es je nach Inhalt festere oder lockerere verpackte Produkte und manche Mischungen werden in Säcke gefüllt

die oben dünner als unten sind (also ein keilförmiger Sack).

Greifer

Ing. Felix Sulger, der die Firma Schaumann schon bei der Verpackungslinie für die größeren Abfüllleistung beraten hatte, empfahl hier einen Palettierer mitmotorisiertem Greifer von der Firma Newtec. Dieser Palettierer von Newtec ist eine speziell für Leistungen von bis zu 300 Säcken pro Stunde ausgelegte Maschine, die äußerst flexibel arbeitet – auch dank einem Greifer, der die Säcke erfasst und danach auf der Palette am gewünschten Ort ablegt (dank verschiedenster Sackgrößen und -formaten werden auch verschiedene Schlichtmuster verwendet – eine Schlichtung nebeneinander aber auch überlappend ist möglich). Die Greifer bewegen sich dabei in einer Ebene, die Produkte werden vor den Greifen mittels Hebebühne auf die richtige Höhe angehoben und der Greifer übernimmt in der richtigen Palettenhöhe die Produkte. Manuell verstellbare Zentrierleisten verhindern bei der Ablage eine eventuelle Verschiebung der abgelegten Säcke.

Programmierung

Die Programmierung verschiedener Formatvorgaben vermeidet lange



und aufwändige Prozesse des Einrichtens von Sack zu Sack. Die Maschine ist mit einer Standard-Software für automatische Berechnung ausgestattet, die sehrbenutzerfreundlich über Touchscreen zu bedienen ist.

Halb- und Vollautomaten.

Der G300 ist in einer halbautomatischen (Zuführung leerer Paletten und Abtransport der vollen Paletten mit Palettenhubwagen) als auch in einer vollautomatischen Version (mit Verteilervorrichtung für leere Paletten und Abtransportrollenbahnen) erhältlich.

Logistik

Zusätzlich zu der patentierten Greiferlösung bietet Newtec natürlich auch die richtigen Fördererlemente an. Egal ob die Säcke gedreht oder gewendet werden müssen (mittels Wendense oder

mittels Drehkreuz) – Newtec hat die Lösung. Wenn das Produkt es erfordert, kommt auch eine Palettenpresse zum Einsatz und als Option gibt es zum Beispiel Folienaufleger auf Leerpalette.

Die verschiedenen Packer von Newtec ermöglichen je nach Serie das Palettieren von kleineren Auflagen bis zu 300 Produkten in der Stunde aber auch Lösungen bis zu 5.000 Säcken in der Stunde. Stefan List/Geschäftsführer/Schaumann Taufkirchen GmbH&Co.KG: „Gemeinsam mit Ing. Sulger (Vertretung von Newtec in Österreich) haben wir hier eine Lösung entwickelt, die nach dem automatischen Absacken über die richtige Förderanlage und die Palettieranlage bis zum Transport genau unseren Anforderungen entspricht.“ **26**

Mehr unter:

www.schaumann.at oder unter www.sulger.at

