Made by

NEWTEC BAG PALLETIZING

PALETTIERSYSTEME FÜR SÄCKE

WILLKOMMEN BEI NEWTEC BAG PALLETIZING

Der Spezialist für automatische Palettiersysteme

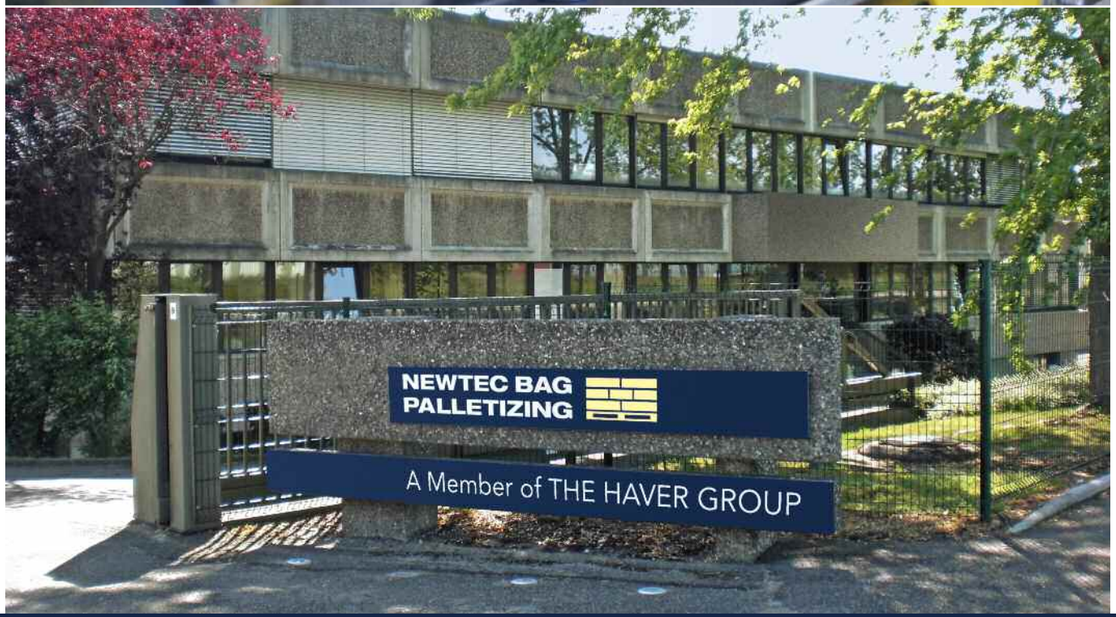
- ist ein renommierter Hersteller von automatischen Palettiersystemen mit Sitz in Illzach/Frankreich
- unterstützt die Kompetenz von HAVER & BOECKER als Systemlieferant in der Verpackungsindustrie

Unsere Produkte

- Sackpalettierer mit Lagenablage für mittlere und hohe Leistungen
- Sackpalettierer durch Sackgreifroboter
- Roboter für die Palettierung von Säcken
- Haubenstretchmaschinen für Leistungen bis zu 120 Paletten/h
- Wickelmaschine zur Stabilisierung der Paletten

Haupteinsatzgebiete

- Agrar-Industrie
- Baustoff-Industrie
- Chemie-Industrie

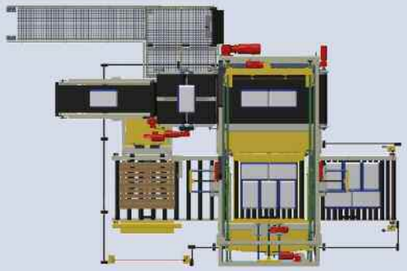


CHIMIPAL-PALETTIERANLAGEN IN DER CHEMIE-INDUSTRIE

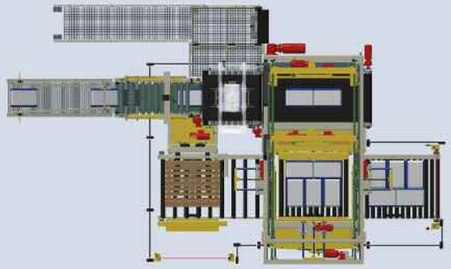
Palettieranlagen in der Chemie-Industrie

- Palletierung von Papier- oder PE-Säcken, von offenen Säcken, Ventilsäcken oder FFS-Säcken

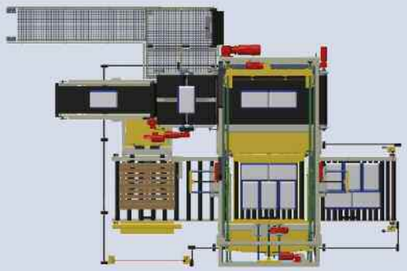
CHIMIPAL-PALETTIERANLAGEN IN DER CHEMIE-INDUSTRIE



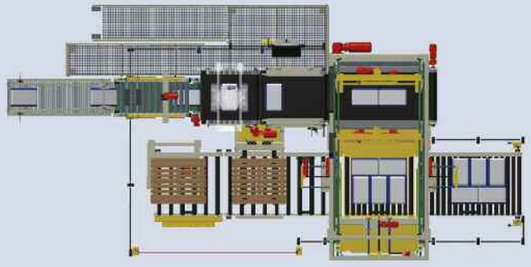
Typ 500 – 100 bis 400 Säcke/h
Zentrierleisten (B und C)
Sack Abschieber



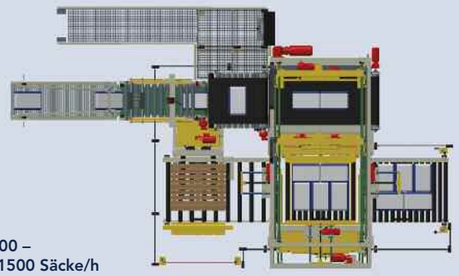
Typ 1800 – bis 2000 Säcke/h
Identisch wie Typ 1500
mit zusätzliche "A" Leisten



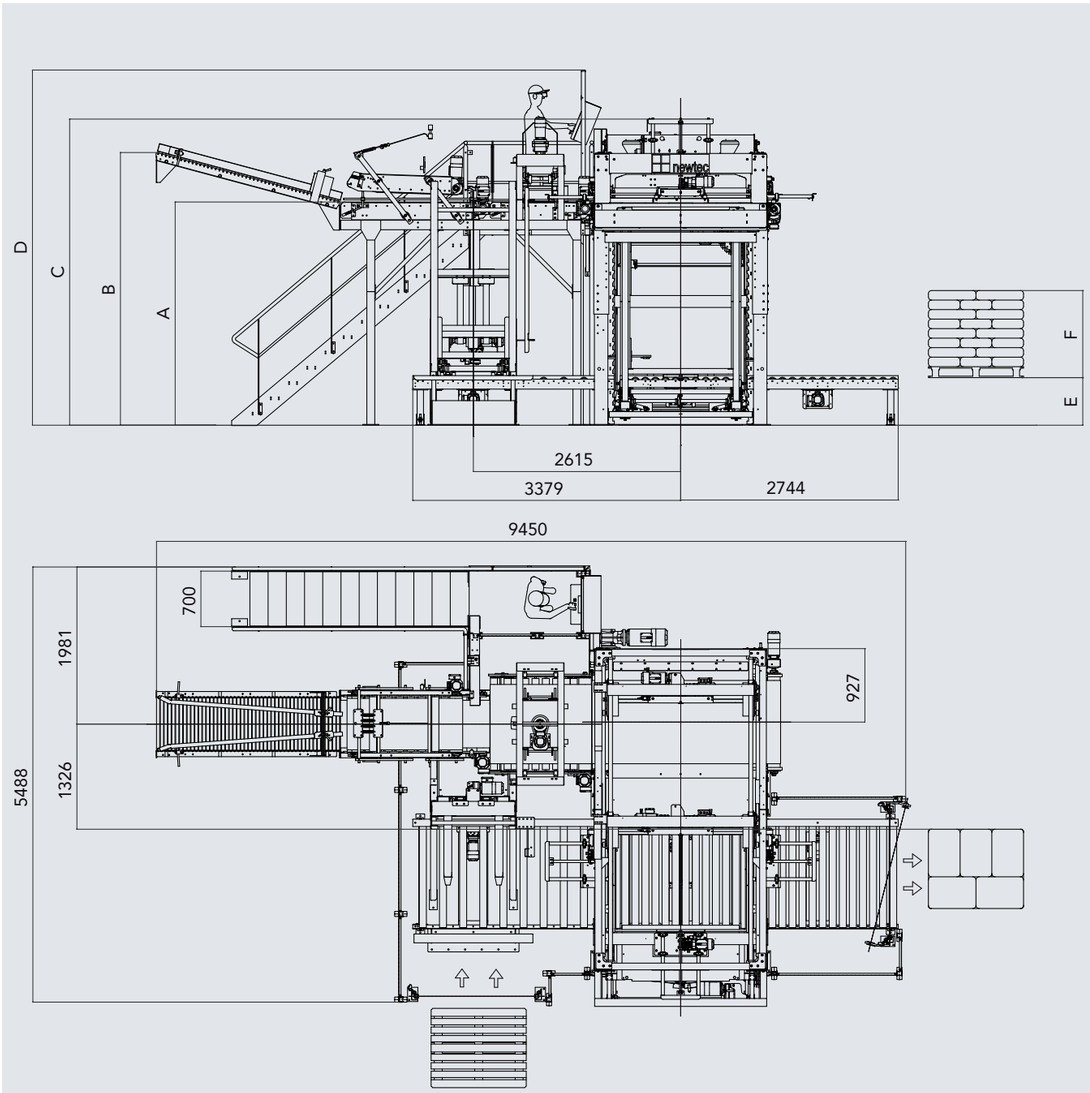
Typ 1000 – 400 bis 1000 Säcke/h
Zentrierleisten (B und C)
Sack Abschieber mit Viereckichercyclus



Typ 2500 P – bis 2500 Säcke/h
Identisch wie Typ 1800
mit zusätzliche Vorsammel Gurtförderer



Typ 1500 –
bis zu 1500 Säcke/h
Identisch wie Typ 1000
Mit ein Sack Staurollenbahn und ein Zuteilgurtförderer
Sackwendevorrichtung durch Wendekreuz oder Wendeklammer

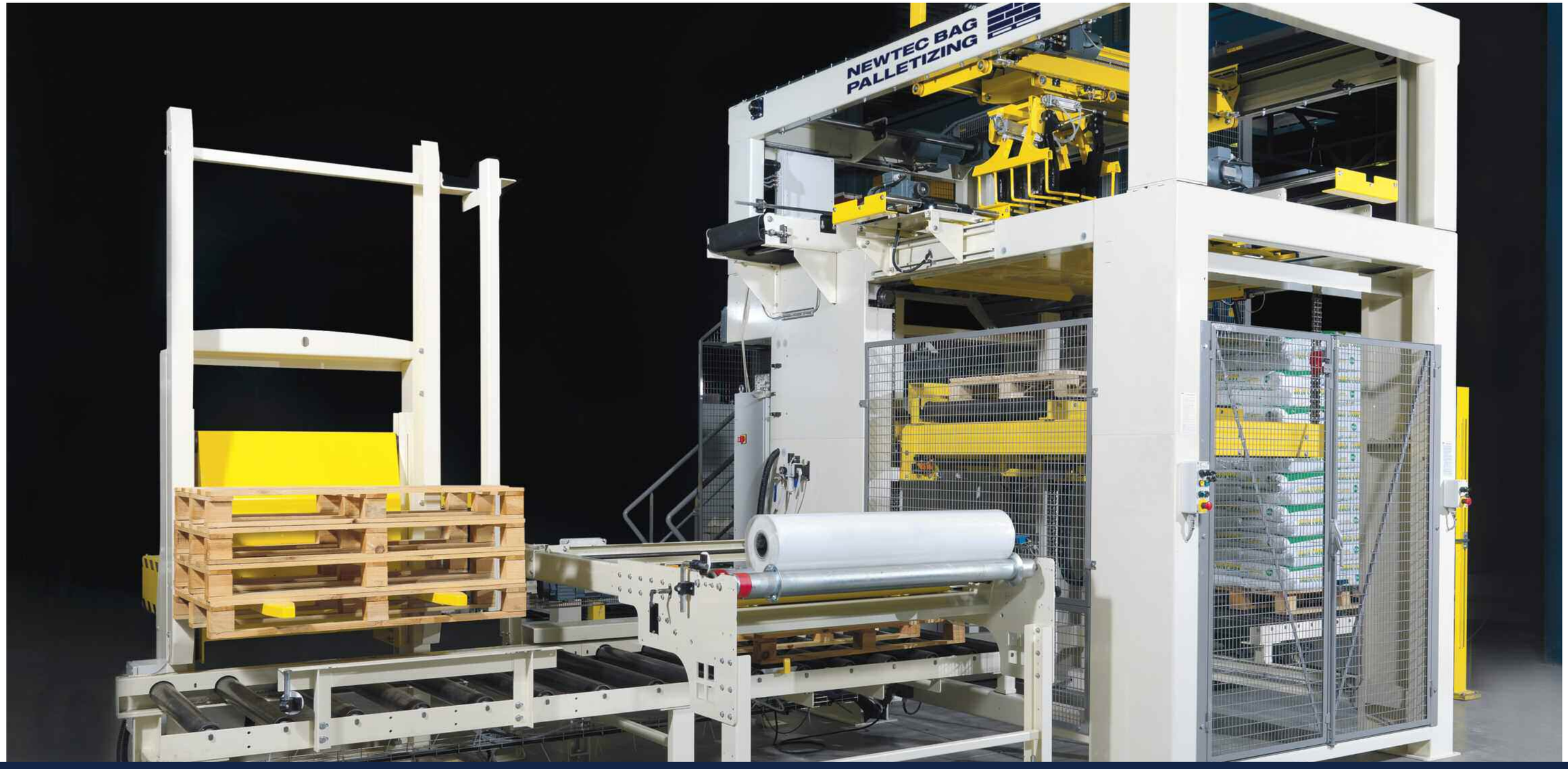


Hauptabmessungen

A	B	C	D
2500	3150	3570	4225
2800	3450	3870	4525
3100	3750	4170	4825

F =			
E / A	2500	2800	3100
500	1700	2800	3100
600	1600	1900	2200
700	1500	1800	2100

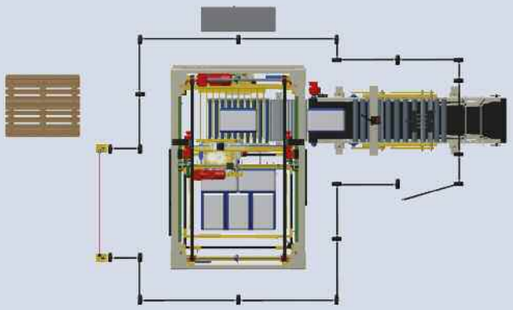
AGROPAL-SACKPALETTIERANLAGEN IN DER LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



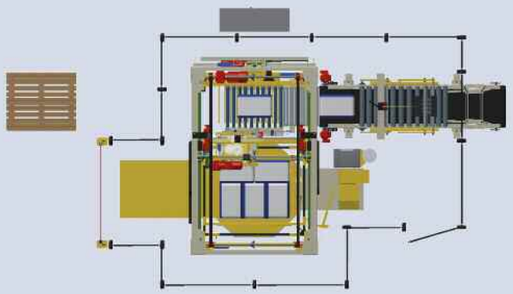
Sackpalletieranlagen in der Lebensmittel-Industrie

- Palletierung von Papier- oder PE-Säcken,
  von offenen Säcken, Ventilsäcken oder FFS-Säcken

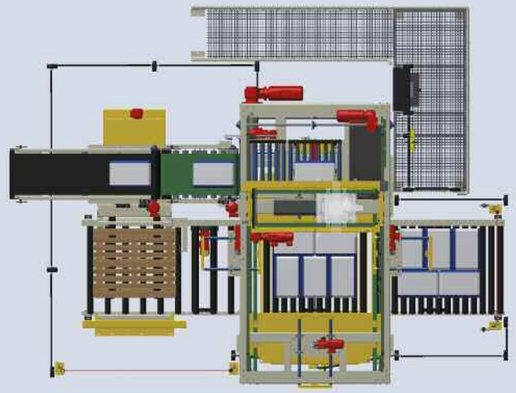
AGROPAL-SACKPALETTIERANLAGEN IN DER LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



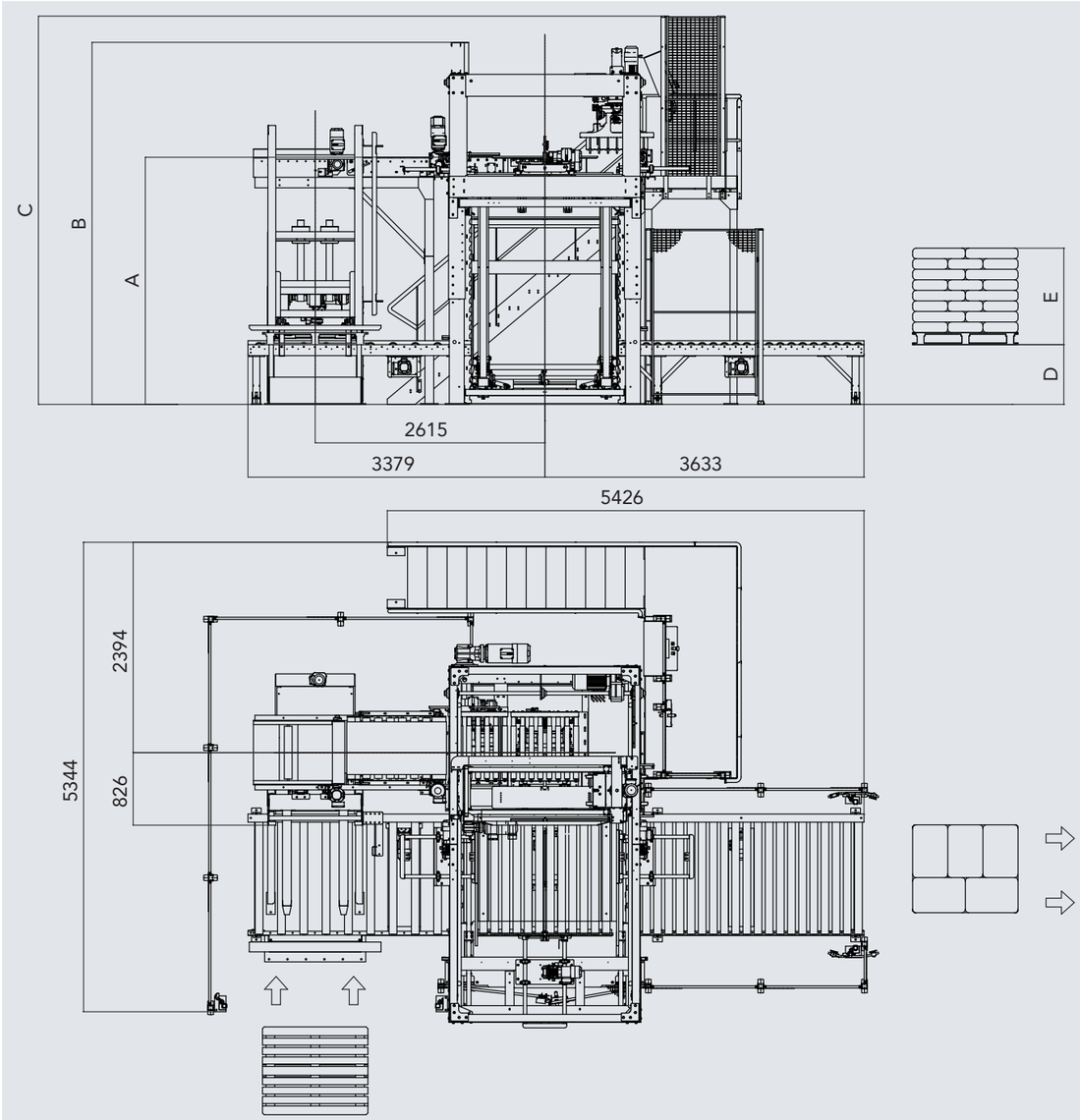
Typ G300 – 100 bis 300 Säcke/h
Sackhubtisch.
Sackgreifer mit eingebautem Seitenführungen.
Zentrierrahmen



Typ G300 + Wickelanlage – 100 bis 300 Säcke/h
Konfiguration identisch mit Type G300; zusätzlich mit 4-seitiger Wickelanlage.



Typ G500/G1000 – 100 bis 1200 Säcke/h
Palettenhubtisch.
Sackgreifer mit eingebauten Seitenführungen.
Vier motorisierte Sack Zentrierleisten (A, B, C, D).
Zwei Packbleche.



Hauptabmessungen

	A	B	C
G25	2720	4022	4400
G28	3020	4322	4700
G31	3320	4622	5000

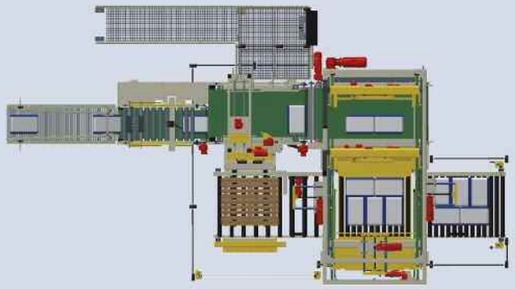
E =			
D / A	2720	3020	3320
500	1700	2000	2300
600	1600	1900	2200
700	1500	1800	2100

BATIPAL-SACKPALETTIERANLAGEN IN DER BAUSTOFF-INDUSTRIE

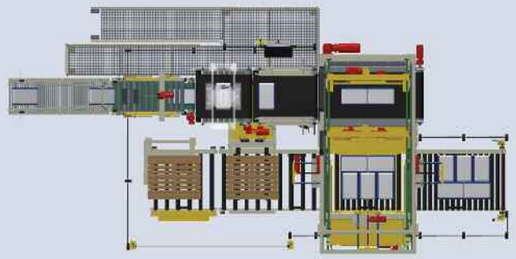
Sackpalettieranlagen in der Baustoff-Industrie

- Palletierung von Papier- oder PE-Säcken, von offenen Säcken, Ventilsäcken oder FFS-Säcken
- Verpackungs- und Palettierlinie für Zement, Mörtel, Putz- und Klebezement

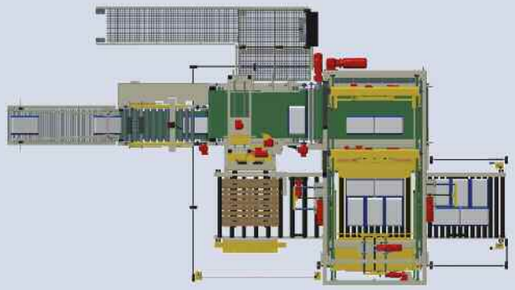
BATIPAL-SACKPALETTIERANLAGEN IN DER BAUSTOFF-INDUSTRIE



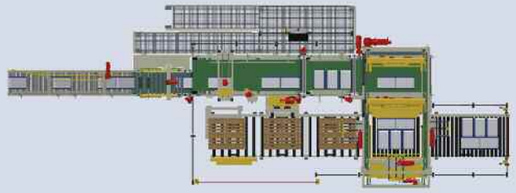
Typ 2000 – bis 2000 Säcke/h
Sack Querabschieber und Wende Nase



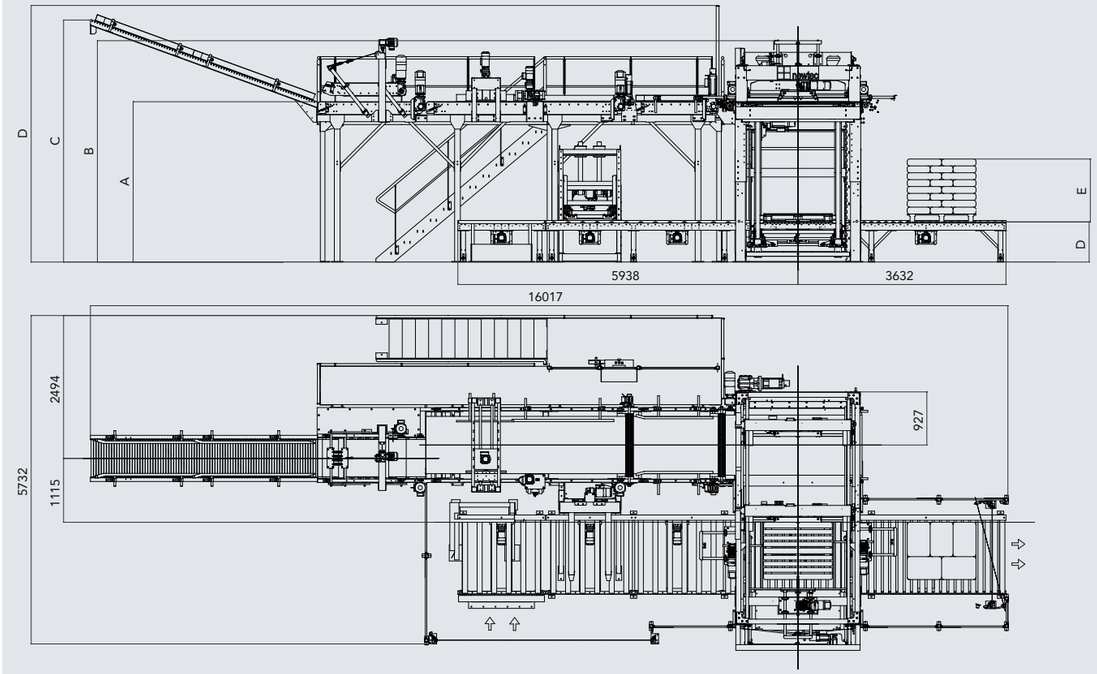
Typ 2500 P – bis 2500 Säcke/h
Konfiguration identisch mit Type 1800; zusätzlich mit einem Vorsammelgurtförderer



Typ 2500 B – bis 2500 Säcke/h
Sack Querabschieber und Wende Nase
Vorsammelgurtförderer oberhalb des Palettierers



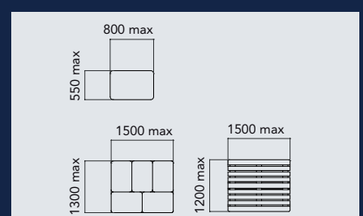
Typ 4000 – bis 5000 Säcke/h
Sack Querabschieber und Wende Nase
Übergabe über motorisierte Trommel
Vorsammelgurtförderer oberhalb des Palettierers



Hauptabmessungen

A	B	C	D
2500	3600	3925	4180
2800	3900	4225	4480
3100	4200	4525	4780

F =			
E / A	2500	2800	3100
500	1700	2800	2300
600	1600	1900	2200
700	1500	1800	2100



DIENSTLEISTUNG

Kundendienst
NEWTEC BAG PALLETIZING bietet verschiedene Kundendienstlösungen an. Wir gewährleisten einen sofortigen Service und stellen unseren Kunden ein spezifisches Team aus Fachtechnikern zur Verfügung.

Wir bieten unseren Kunden eine Reihe von Leistungen an: Wartungsverträge, Assistenz am Telefon, Begutachtung, Änderungen, verbesserte Produktivität …

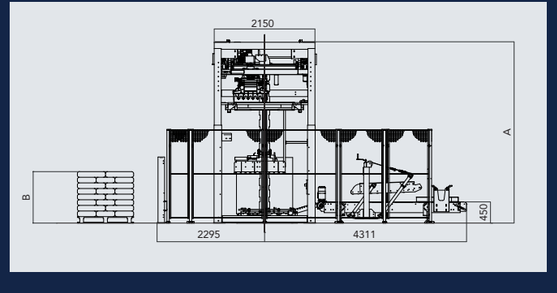
Ersatzteile
NEWTEC BAG PALLETIZING verfügt über einen Lagerbestand von 25000 Ersatzteilen. Somit können erforderliche Teile für den weiteren Betrieb Ihrer Produktionslinie schnell ausgetauscht werden.

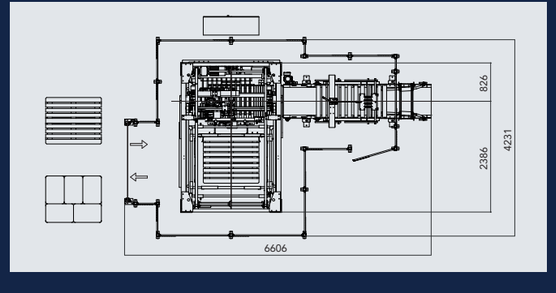
Wartung
Alle Wartungs-, Umbau- bzw. Erweiterungsarbeiten an Ihren Anlagen werden von unseren Fachteams durchgeführt, die mit der Organisation, Vorbereitung oder Durchführung von technischen Einsätzen vertraut sind.

Mit maximaler Dienstbereitschaft können wir Ihre Techniker schulen und sie per Teleservice an den eingebauten Anlagen unterstützen.

Mit Hilfe von Wartungsverträgen können wir die Leistung Ihrer Anlagen und ihre Verfügbarkeit kontinuierlich verbessern.

Sackpalettierer G300





Hauptabmessungen

A	B =
3870	2300
3570	2000
3370	1700
3070	1400

NEWTEC BAG PALLETIZING
THE TECHNOLOGY DAYS
HAVER & BOECKER
BATIPAL 4006

SULGER
Schüttgut- & Verpackungstechnik

Palffygasse 11
1170 Wien
www.sulger.at

Tel: +43 1 405 66 46
Fax: +43 1 405 66 46 21
Email: office@tbsu.at

Generalvertretung / Planung / Ersatzteile / Service / Beratung

NEWTEC BAG PALLETIZING

32 avenue de Suisse - Z.I. Ile Napoléon - B.P. 256

68315 Illzach cedex - France

Phone: +33 (0) 389 633750 · Telefax: +33 (0) 389 618212

E-mail: info@newtecbag.com

Internet: www.newtecbag.com

PM 317 D 3179 0313 0.2 Fe

Die in diesem Prospekt dargestellten Maschinen und Anlagen sowie technischen Parameter stellen Beispiele von kundenspezifischen technischen Lösungen dar. Änderungen bleiben daher vorbehalten!
Das Zeichen ® kennzeichnet eine eingetragene Marke der HAVER & BOECKER oHG in Deutschland. Einige der gekennzeichneten Marken sind außerdem in weiteren Ländern markenrechtlich registriert.